

Reliable

Reliable quality products

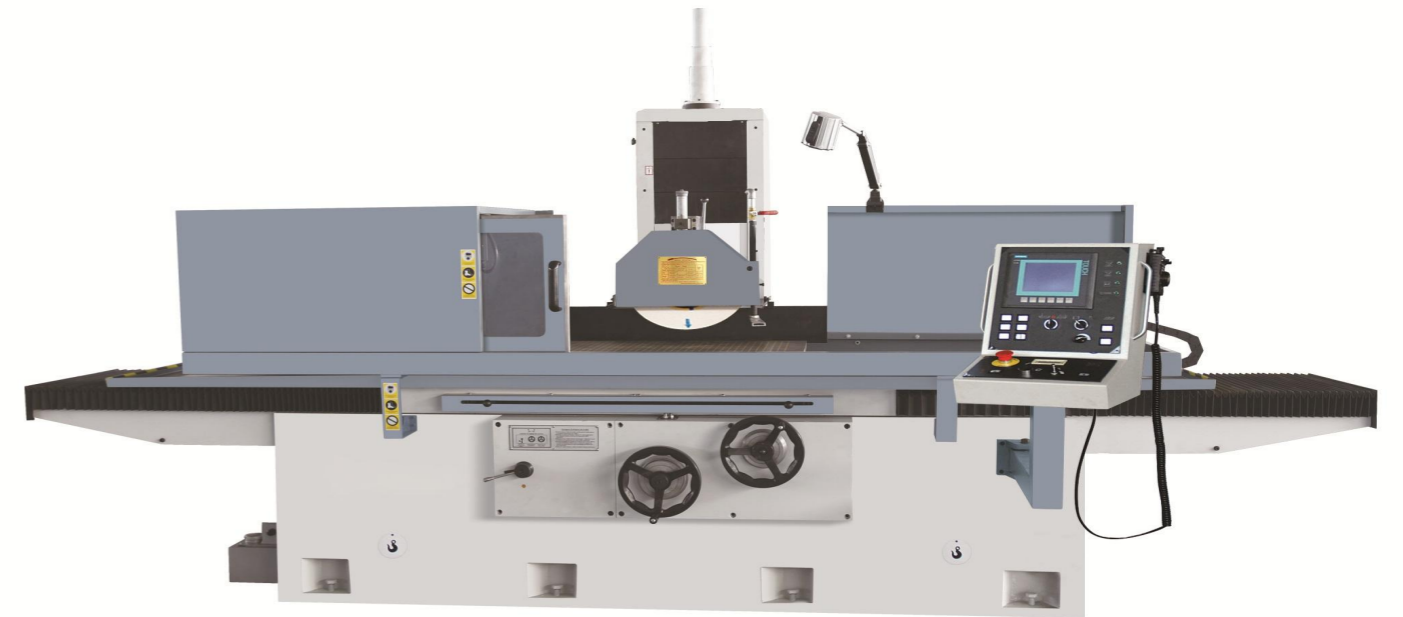
Trustable

We put our reputation in first position

Responsible

What we promise what we do.

We believe, we can, we just do it.



Suzhou Gudwill Grinding Technology Co., Ltd.

Add: RM 1129,NO.18, LONGSHAN SOUTH RD, GUANGFU, WUZHONG, SUZHOU, CHINA

Mobile/WhatsApp: +86-188 9696 7812, +86-173 7273 9851

Tel: +86-0512-65580060

Email: sales@gudwill.cn

Web: www.gudwill.cn



Gudwill focus on grinding technology,
One-stop solution for
your grinding requirement.

T TYPE SURFACE GRINDING MACHINES

手动系列 MANUAL SERIES

GS150



GS150

GS150D

电动自动磨削
Electric Automatic Grinding



GS150D

GS200/250/1020



GS200

技术参数	Parameters	Unit	GS150	GS150D
工作台面积	Working Surface of Table	mm	150 × 450 (5.9" × 17.7")	150 × 450 (5.9" × 17.7")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	480	480
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	165	165
工作面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	360	360
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	100	100
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	手动/Manual	0~25
前后手轮进刀	1格 1圈	Crossfeed Handwheel 1gard 1 rev	mm	0.01
				2.5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	—	Variable Speed
前后快速进给	50HZ 60HZ	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	mm/min
				—
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	180 × 13 × 32/31.75	180 × 13 × 32/31.75
主轴转速	50HZ 60HZ	Spindle Speed	50HZ 60HZ	rpm
				2850
上下手轮进刀	1格 1圈	Vertical Handwheel 1gard 1 rev	mm	0.005
				1.25
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	—
主轴马达	Spindle Motor	kw	1.1	1.1
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	—
液压马达	Hydraulic Motor	kw	—	—
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	—	150
占地面积	Floor Space	mm	1900 × 1300	1900 × 1300
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	1100 × 1020 × 1945	1100 × 1020 × 1950
净重	Net Weight	kgs	620	620
毛重	Gross Weight	kgs	710	710

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

技术参数	Parameters	Unit	GS200	GS250	GS1020
工作台面积	Working Surface of Table	mm	160 × 460 (6" × 18")	200 × 460 (8" × 18")	255 × 510 (10" × 20")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	495	510	620
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	185	225	280
工作面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	520	535
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	120	120	120
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	手动/Manual	手动/Manual	手动/Manual
前后手轮进刀	1格 1圈	Crossfeed Handwheel 1gard 1 rev	mm	0.02	
				5	
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	—	—	
前后快速进给	50HZ 60HZ	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	mm/min	
				—	
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75
主轴转速	50HZ 60HZ	Spindle Speed	50HZ 60HZ	rpm	
				2850	
上下手轮进刀	1格 1圈	Vertical Handwheel 1gard 1 rev	mm	0.01	
				2	
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	—	
主轴马达	Spindle Motor	kw	1.5	1.5	2.2
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	—	
液压马达	Hydraulic Motor	kw	—	—	
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	—	—	
占地面积	Floor Space	mm	1900 × 1900	1900 × 1900	1900 × 2300
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	1400 × 1100 × 2145	1470 × 1370 × 2160	1960 × 1560 × 2140
净重	Net Weight	kgs	1100	1200	1480
毛重	Gross Weight	kgs	1300	1400	1730

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

液动系列 HYDRAULIC SERIES

GS818AH/AHR/AHD



GS818AH

技术参数	Parameters	Unit	GS818AH	GS818AHR	GS818AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	200 × 460 (8" × 18")	200 × 460 (8" × 18")	200 × 460 (8" × 18")
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	510	510	510
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	225	225	225
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	520	520
工作台最大承重	Max.Table Load	kgs	150	150	150
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	0~25	0~25	0~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1gard 1 rev	mm	0.02	0.02
				5	5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	mm/min	780	780
				950	950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	rpm	2850	2850
				3420	3420
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1gard 1 rev	mm	0.01	0.01
				2	2
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.002~0.2
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	—
主轴马达	Spindle Motor	kw	1.5	1.5	1.5
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	—
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	60	60	60
占地面积	Floor Space	mm	2500 × 1900	2500 × 1900	2500 × 1900
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	1920 × 1458 × 2125	1920 × 1458 × 2125	1920 × 1458 × 2125
净重	Net Weight	kgs	1280	1280	1320
毛重	Gross Weight	kgs	1480	1480	1520

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

GS1020AH/AHR/AHD



GS1020AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS1020AH	GS1020AHR	GS1020AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	255 × 510 (10" × 20")	255 × 510 (10" × 20")	255 × 510 (10" × 20")
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	560	560	560
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	280	280	280
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	520	520
工作台最大承重	Max.Table Load	kgs	300	300	300
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1gard 1 rev	mm	0.02	0.02
				5	5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	mm/min	790	790
				950	950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	rpm	2850	2850
				3420	3420
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1gard 1 rev	mm	0.01	0.005
				2	2
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.002~0.2
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	—
主轴马达	Spindle Motor	kw	2.2	2.2	2.2
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	—
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	60	60	60
占地面积	Floor Space	mm	1900 × 2300	1900 × 2300	1900 × 2300
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	1960 × 1560 × 2140	1960 × 1560 × 2140	1960 × 1610 × 2140
净重	Net Weight	kgs	1655	1680	1680
毛重	Gross Weight	kgs	1905	1930	1930

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

液动系列 HYDRAULIC SERIES

GS1024AH/AHR/AHD



GS1024AHR

技术参数	Parameters	Unit	GS1024AH	GS1024AHR	GS1024AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	255 × 610 (10" × 24")	255 × 610 (10" × 24")	255 × 610 (10" × 24")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	660	660	660
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	280	280	280
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	535	535	535
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	300	300	300
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75
主轴转速	Spindle Speed	rpm	2850 3420	2850 3420	2850 3420
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.01 2	0.005 2	0.01 2
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.002~0.2
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	—
主轴马达	Spindle Motor	kw	2.2	2.2	2.2
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	—
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	60	60	60
占地面积	Floor Space	mm	1900 × 2400	1900 × 2400	1900 × 2400
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2090 × 1680 × 2135	2090 × 1680 × 2135	2020 × 1610 × 2135
净重	Net Weight	kgs	1700	1730	1730
毛重	Gross Weight	kgs	1950	1980	1980

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

GS1224AH/AHR/AHD



GS1224AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS1224AH	GS1224AHR	GS1224AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	300 × 600 (12" × 24")	300 × 600 (12" × 24")	300 × 600 (12" × 24")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	660	660	660
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	340	340	340
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	520	520
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	420	420	420
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1450 1740	1450 1740	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.01 2	0.005 2	0.001 0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.005~0.025
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	230
主轴马达	Spindle Motor	kw	4	4	4
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	90
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	90
占地面积	Floor Space	mm	2600 × 2500	2600 × 2500	2600 × 2500
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2150 × 1940 × 2195	2150 × 1940 × 2195	2080 × 1850 × 2195
净重	Net Weight	kgs	1800	1810	1910
毛重	Gross Weight	kgs	2100	2100	2210

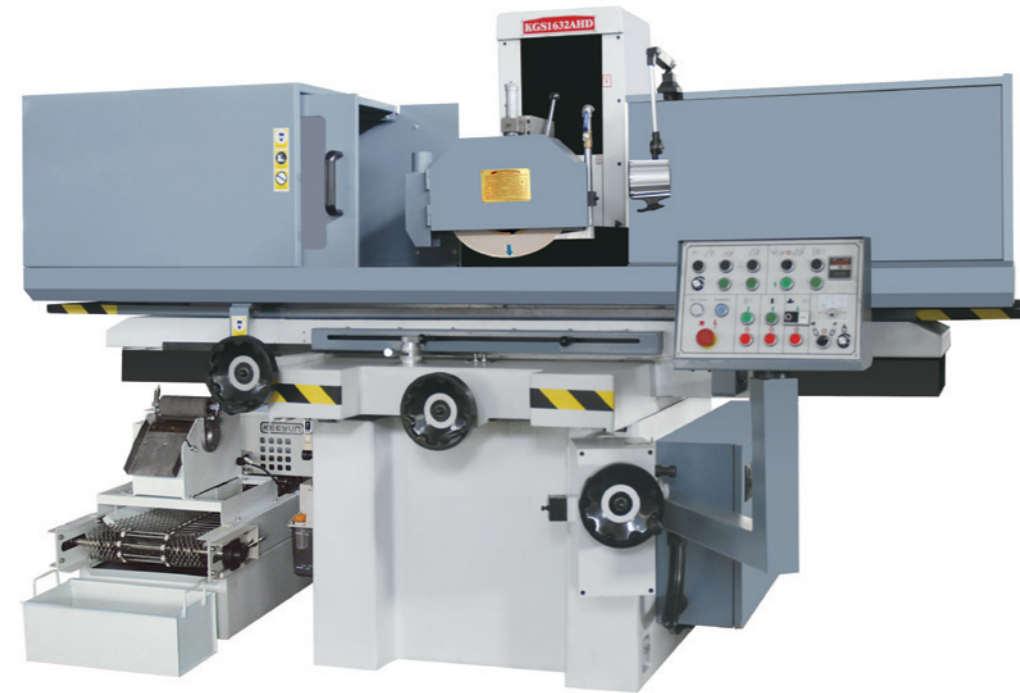
注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

液动系列 HYDRAULIC SERIES



GS1632AH/AHR/AHD



GS1632AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS1632AH	GS1632AHR	GS1632AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	400 × 800 (16" × 32")	400 × 800 (16" × 32")	400 × 800 (16" × 32")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	850	850	850
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	440	440	440
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	580	580	580
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	700	700	700
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 14	3 × 14	3 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1450 1740	1450 1740	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.01 2	0.005 2	0.001 0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.005~0.025
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	230
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5	5.5	5.5
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	90
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2	2.2
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	90
占地面积	Floor Space	mm	3600 × 2600	3600 × 2600	3600 × 2600
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2720 × 2155 × 2195	2790 × 2225 × 2195	2720 × 2155 × 2193
净重	Net Weight	kgs	2800	2810	2850
毛重	Gross Weight	kgs	3100	3110	3150

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

GS1640AH/AHR/AHD



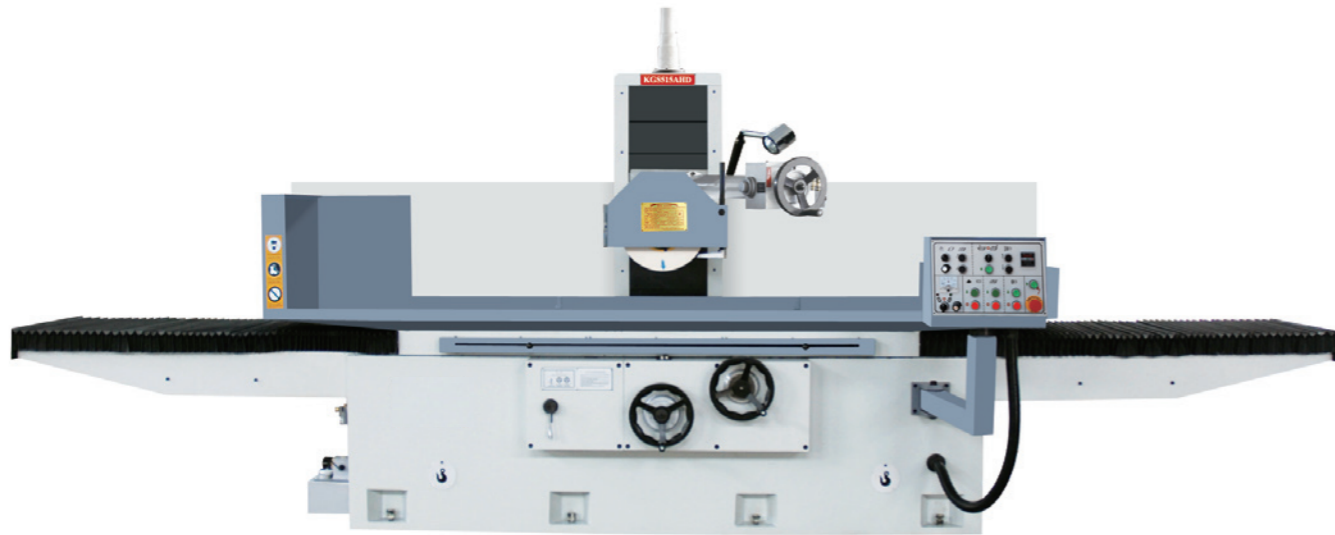
GS1640AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS1640AH	GS1640AHR	GS1640AHD
工作台工作面积	Working Surface of Table	mm	400 × 1000 (16" × 40")	400 × 1000 (16" × 40")	400 × 1000 (16" × 40")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1050	1050	1050
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	440	440	440
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	580	580	580
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	700	700	700
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 14	3 × 14	3 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.5~12
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1450 1740	1450 1740	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.01 2	0.005 2	0.001 0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	—	—	0.005~0.025
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	—	380	230
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5	5.5	5.5
上下驱动马达	Vertical Motor	w	—	90	90
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2	2.2
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	90
占地面积	Floor Space	mm	3600 × 2600	3600 × 2600	3600 × 2600
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2920 × 2155 × 2195	2990 × 2225 × 2195	2920 × 2155 × 2193
净重	Net Weight	kgs	2900	2910	2950
毛重	Gross Weight	kgs	3200	3210	3250

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

液动系列 HYDRAULIC SERIES

GS510AHR/AHD GS515AHR/AHD



GS515AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS510AHR/AHD	GS515AHR/AHD		
工作台面积	Working Surface of Table	mm	500 × 1000 (20" × 40")	500 × 1500 (20" × 60")		
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1140	1600		
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	540	540		
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	590	590		
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	800	1000		
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 16	3 × 16		
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25		
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02	0.02
					5	5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12		
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250	1250
					1500	1500
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127		
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450	1450
					1740	1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.002	0.002
					0.5	0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	-/0.005~0.04	-/0.005~0.04		
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	230	230		
主轴马达	Spindle Motor	kw	7.5	7.5		
上下驱动马达	Vertical Motor	w	370	370		
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2		
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550		
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90		
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	370	370		
占地面积	Floor Space	mm	4445 × 2200	5810 × 2445		
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	3390 × 2255 × 2225	3890 × 2255 × 2225		
净重	Net Weight	kgs	5000	6000		
毛重	Gross Weight	kgs	6000	7000		

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.



GS615AHR/AHD GS620AHR/AHD



GS615AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS615AHR/AHD	GS620AHR/AHD		
工作台面积	Working Surface of Table	mm	600 × 1500 (24" × 60")	600 × 2000 (24" × 80")		
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1600	2230		
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	650	650		
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	600	600		
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	1200	1500		
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 16	3 × 16		
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25		
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02	0.02
					5	5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12		
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250	1250
					1500	1500
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127		
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450	1450
					1740	1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.002	0.002
					0.5	0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	-/0.005~0.04	-/0.005~0.04		
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	230	230		
主轴马达	Spindle Motor	kw	7.5	7.5		
上下驱动马达	Vertical Motor	w	370	370		
液压马达	Hydraulic Motor	kw	5.5	5.5		
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550		
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90		
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	370	370		
占地面积	Floor Space	mm	5810 × 2445	6200 × 2700		
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	5800 × 2230 × 1855	5800 × 2230 × 1855		
净重	Net Weight	kgs	7250	8500		
毛重	Gross Weight	kgs	8250	9700		

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

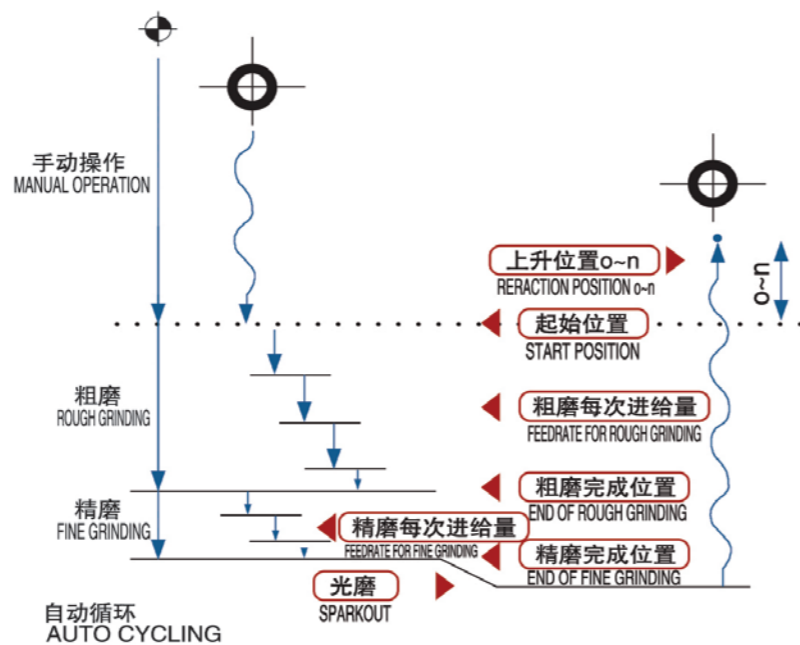
SD系列 SD SERIES

GS818AHS/SD1/SD2

GS1020AHS/SD1/SD2



西门子PLC控制单元
SIEMENS PLC



GS1020AHS



GS1020SD

机床主要特点

该机型为传统液动三轴自动磨床的升级版，除保留了液动磨床的所有功能外，采用滚珠丝杆、伺服电机、电子手轮控制，可实行预编程，一次性完成粗、精磨工序。并可实行自动循环，特别适用于批量零件的磨削，使用方便、效率高。

Main Feature Of Machine Tool

This type of machine tool is the upgraded version of the traditional hydraulic three axis automatic grinding machine. Including all the function of traditional grinder, the vertical axis using ball screw, servo motor, electronic hand wheel. It can execute programming process of complete rough and fine grinding once time, and can achieve automatic circulating. Especially suitable for grinding batch parts. It is convenient to use and has high efficiency.

技术参数	Parameters	Unit	GS818AHS	GS818SD1	GS818SD2	GS1020AHS	GS1020SD1	GS1020SD2
工作台面积	Working Surface of Table	mm	200 × 460 (8" × 18")	200 × 460 (8" × 18")	200 × 460 (8" × 18")	255 × 510 (10" × 20")	255 × 510 (10" × 20")	255 × 510 (10" × 20")
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	510	510	510	560	560	560
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	225	225	225	280	280	280
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	450	450	520	450	450
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	150	150	150	300	300	300
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台速度	Table Speed	m/min	1~25	1~25	1~25	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	1格	mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	1圈							
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.001~1	0.5~12	0.5~12	0.001~1
前后快速进给	50HZ	mm/min	780	780	780	790	790	790
	60HZ							
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75	200 × 25 × 32/31.75
主轴转速	50HZ	rpm	2850	2850	2850	2850	2850	2850
	60HZ							
上下手轮进刀	1格	mm	0.01	0.001	0.001	0.005	0.001	0.001
	1圈							
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.005/0.01/0.015/0.02/0.025/0.03/0.04/0.05	0.001~1	0.001~1	0.005/0.01/0.015/0.02/0.025/0.03/0.04/0.05	0.001~1	0.001~1
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	380	210	210	380	210	210
主轴马达	Spindle Motor	kw	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1	1	1	1	1	1.7
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	60	60	1000	60	60	1700
占地面积	Floor Space	mm	2500 × 1900	2500 × 1900	2500 × 1900	1900 × 2300	1900 × 2300	1900 × 2300
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	1920 × 1458 × 2125	1920 × 1458 × 2125	1920 × 1458 × 2125	1960 × 1560 × 2140	2100 × 1840 × 2200	2100 × 1840 × 2200
净重	Net Weight	kgs	1280	1320	1320	1680	1680	1680
毛重	Gross Weight	kgs	1480	1520	1520	1930	1930	1930

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice. 2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

SD系列 SD SERIES

GS1224AHS/SD/SD2



GS1224SD2

技术参数	Parameters	Unit	GS1224AHS	GS1224SD	GS1224SD2
工作台面积	Working Surface of Table	mm	300×600 (12"×24")	300×600 (12"×24")	300×600 (12"×24")
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	660	660	660
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	340	340	340
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	520	450	450
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	420	420	420
工作台T型槽	T-Solt(Number×Width)	mm	1×14	1×14	1×14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.001~1
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355×40×127	355×40×127	355×40×127
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1450 1740	1450 1740	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.005 2	0.001 0.5	0.001 0.5
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.005/0.01/0.015/0.02/ 0.025/0.03/0.04/0.05	0.001~1	0.001~1
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	380	210	210
主轴马达	Spindle Motor	kw	4	4	4
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1	1.7	1.7
液压马达	Hydraulic Motor	kw	1.5	1.5	1.5
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	1700
占地面积	Floor Space	mm	2600×2500	2600×2500	2600×2500
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2150×1940×2195	2150×1940×2195	2150×1940×2195
净重	Net Weight	kgs	1810	1910	1910
毛重	Gross Weight	kgs	2100	2210	2210

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.



GS1632AHS/SD/SD2



GS1632SD

技术参数	Parameters	Unit	GS1632AHS	GS1632SD	GS1632SD2
工作台面积	Working Surface of Table	mm	400×800 (16"×32")	400×800 (16"×32")	400×800 (16"×32")
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	850	850	850
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	440	440	440
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	580	510	510
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	700	700	700
工作台T型槽	T-Solt(Number×Width)	mm	3×14	3×14	3×14
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	mm	0.02 5	0.02 5	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.001~1
前后快速进给	Power Cross Feed	mm/min	790 950	790 950	790 950
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355×40×127	355×40×127	355×40×127
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1450 1740	1450 1740	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	mm	0.005 2	0.001 0.1	0.001 0.1
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.005/0.01/0.015/0.02/ 0.025/0.03/0.04/0.05	0.001~1	0.001~1
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	380	210	210
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5	5.5	5.5
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1.7	1.7	1.7
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2	2.2
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	1700
占地面积	Floor Space	mm	3600×2600	3600×2600	3600×2600
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2790×2225×2195	2790×2225×2195	2790×2225×2195
净重	Net Weight	kgs	2810	2850	2850
毛重	Gross Weight	kgs	3110	3150	3150

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

SD系列 SD SERIES

GS1640AHS/SD/SD2



GS1640SD

技术参数	Parameters	Unit	GS1640AHS	GS1640SD	GS1640SD2	
工作台面积	Working Surface of Table	mm	400 × 1000 (16" × 40")	400 × 1000 (16" × 40")	400 × 1000 (16" × 40")	
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1050	1050	1050	
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	440	440	440	
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	580	510	510	
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	700	700	700	
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 14	3 × 14	3 × 14	
工作台速度	Table Speed	m/min	5~25	5~25	5~25	
前后手轮进刀	1格 1圈	Crossfeed Handwheel	1gard	mm	0.02	0.02
		1 rev	5	5	5	
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	0.001~1	
前后快速进给	50HZ 60HZ	Power Cross Feed	50HZ	mm/min	790	790
			60HZ	950	950	
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127	
主轴转速	50HZ 60HZ	Spindle Speed	50HZ	rpm	1450	1450
			60HZ	1740	1740	
上下手轮进刀	1格 1圈	Vertical Handwheel	1gard	mm	0.001	0.001
			1 rev	0.1	0.1	
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.005/0.01/0.015/0.02/ 0.025/0.03/0.04/0.05	0.001~1	0.001~1	
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	210	210	210	
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5	5.5	5.5	
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1.7	1.7	1.7	
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2	2.2	
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	550	
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	90	
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	90	90	1700	
占地面积	Floor Space	mm	3600 × 2600	3600 × 2600	3600 × 2600	
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	2920 × 2155 × 2195	2920 × 2155 × 2195	2920 × 2155 × 2195	
净重	Net Weight	kgs	2950	2950	2950	
毛重	Gross Weight	kgs	3250	3250	3250	

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.



GS510SD/KGS515SD



GS515SD

技术参数	Parameters	Unit	GS510SD	GS515SD		
工作台面积	Working Surface of Table	mm	500 × 1000 (20" × 40")	500 × 1500 (20" × 60")		
左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1140	1600		
前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	540	540		
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	590	590		
工作台最大承重	Max. Table Load	kgs	800	1000		
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 16	3 × 16		
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25		
前后手轮进刀	1格 1圈	Crossfeed Handwheel	1gard	mm	0.02	0.02
			1 rev	5	5	
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12		
前后快速进给	50HZ 60HZ	Power Cross Feed	50HZ	mm/min	1250	1250
			60HZ	1500	1500	
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	355 × 40 × 127	355 × 40 × 127		
主轴转速	50HZ 60HZ	Spindle Speed	50HZ	rpm	1450	1450
			60HZ	1740	1740	
上下手轮进刀	1格 1圈	Vertical Handwheel	1gard	mm	0.001	0.001
			1 rev	0.1	0.1	
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.001~1	0.001~1		
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	210	210		
主轴马达	Spindle Motor	kw	7.5	7.5		
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1.5	1.5		
液压马达	Hydraulic Motor	kw	2.2	2.2		
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550		
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90		
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	370	370		
占地面积	Floor Space	mm	4445 × 2200	5810 × 2445		
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	3400 × 2265 × 2250	4000 × 2285 × 2250		
净重	Net Weight	kgs	5000	6000		
毛重	Gross Weight	kgs	6000	7000		

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

SD系列 SD SERIES

GS615SD/620SD



GS615AHD

技术参数	Parameters	Unit	GS615SD	GS620SD	
工作台面积	Working Surface of Table	mm	600 × 1500 (24" × 60")	600 × 2000 (24" × 80")	
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	1600	2230	
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	650	650	
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	600	600	
工作台最大承重	Max.Table Load	kgs	1200	1500	
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 18	3 × 18	
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25	
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02 5
		1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250 1500
		50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250 1500
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450 1740
		50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.001 0.1
		1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.001 0.1
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.001~1	0.001~1	
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	210	210	
主轴马达	Spindle Motor	kw	7.5	7.5	
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	1.5	1.5	
液压马达	Hydraulic Motor	kw	5.5	5.5	
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	370	370	
占地面积	Floor Space	mm	5810 × 2445	6200 × 2700	
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	5800 × 2260 × 2250	5800 × 2260 × 2250	
净重	Net Weight	kgs	7250	8500	
毛重	Gross Weight	kgs	8250	9700	

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.



GS815SD/KGS820SD



GS815SD

技术参数	Parameters	Unit	GS815SD	GS820SD	
工作台面积	Working Surface of Table	mm	800 × 1500	800 × 2000	
左右最大行程	Max.Table Travel	mm	1600	2230	
前后最大行程	Max.Cross Travel	mm	850	850	
工作台面至主轴中心最大距离	Distance Between Table Surface and Spindle Center	mm	900	900	
工作台最大承重	Max.Table Load	kgs	1600	2000	
工作台T型槽	T-Solt(Number × Width)	mm	3 × 18	3 × 18	
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25	
前后手轮进刀	Crossfeed Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02 5
		1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.02 5
前后自动进给	Automatic Crossfeed of Saddle	mm	0.5~12	0.5~12	
前后快速进给	Power Cross Feed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250 1500
		50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	mm/min	1250 1500
砂轮尺寸	Grinding Wheel Dimensions	mm	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	
主轴转速	Spindle Speed	50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450 1740
		50HZ 60HZ	50HZ 60HZ	rpm	1450 1740
上下手轮进刀	Vertical Handwheel	1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.001 1
		1格 1圈	1gard 1 rev	mm	0.001 1
自动进给量	Automatic Down Feed Rate	mm	0.001~1	0.001~1	
上下快速移动量	Power Head Increment	mm/min	230	230	
主轴马达	Spindle Motor	kw	7.5	7.5	
上下驱动马达	Vertical Motor	kw	2	2	
液压马达	Hydraulic Motor	kw	5.5	5.5	
吸尘马达	Dust Collection Motor	w	550	550	
冷却马达	Coolant Motor	w	90	90	
前后驱动马达	Crossfeed Motor	w	370	370	
占地面积	Floor Space	mm	5810 × 2900	6200 × 2900	
包装尺寸	Packing Dimensions	mm	5800 × 2230 × 1855	5800 × 2230 × 1855	
净重	Net Weight	kgs	8250	9250	
毛重	Gross Weight	kgs	9250	10450	

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

数控系列 CNC SERIES

GS420CNC-2/CNC-3
GS640CNC-2/CNC-3

GS840CNC-2/CNC-3
GS1050CNC-2/CNC-3



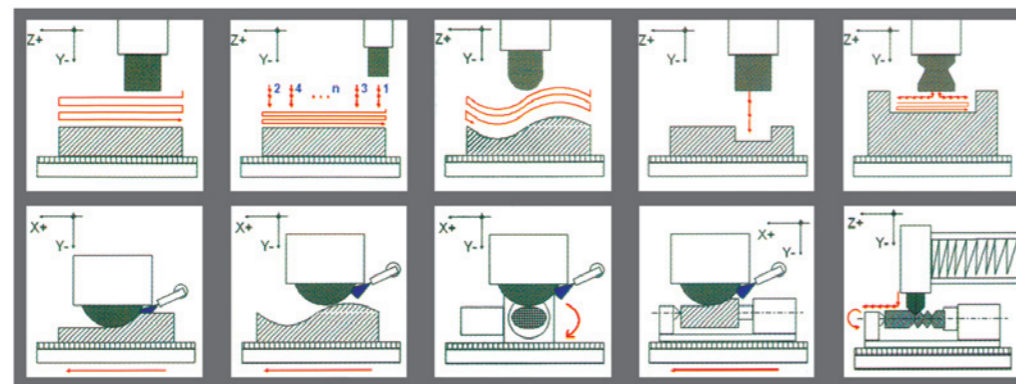
GS640CNC-2

特点

精密数控磨床是为了满足当下与未来磨削需求而设计的，满足了各种异形件的磨削加工需求，确保了磨削表面的最佳精度与粗糙度。

Features

Precision CNC profile grinders are designed to meet current and future grinding requirements. To meet grinding every types of profiled objects. Ensures the grinding surface optimal accuracy and finish.



技术参数 Parameters	单位 Unit	GS420CNC-2	GS640CNC-2	GS840CNC-2	GS1050CNC-2
磨削长度 Grinding length	mm	400	600	800	1000
磨削宽度 Grinding width	mm	200	400	400	500
磨削高度 Grinding height	mm	300	375	375	425
工作台最大承重 Max. Table load	kg	150	600	700	1300
X轴 工作台左右移动 X-axis Longitudinal movement					
工作台移动距离 Table motion	mm	25~420	25~650	25~850	25~1050
工作台速度 Table speed	m/min	0~28	0~28	0~28	0~28
液压马达功率 Power of Hydraulic motor	kw	1.1	2.2	2.2	3
Y轴 磨头上下移动 Y-axis Vertical movement					
工作台面至主轴中心距离 Distance table to grinding spindle	mm	90~415	140~525	140~525	180~625
磨头移动速度 Vertical speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
伺服马达功率 Power of servo motor	kw	0.75	1	1	1.5
Z轴 立柱前后移动 Z-axis Cross movement					
横向最大移动距离 Cross motion max	mm	200	400	400	500
横向移动速度 Cross speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
伺服马达功率 Power of servo motor	kw	0.75	1	1	1.5
C轴 主轴 C-axis Grinding Spindle					
电机功率 Power of the grinding spindle motor	kw	2.2	4	4	11
主轴转速 Rotating speed of the grinding spindle	min ⁻¹	1000~4000	1000~3000	1000~3000	800~2400
砂轮标准 Grinding wheel standard	mm	225 × 25 × 51	300 × 50 × 127	300 × 50 × 127	400 × 100 × 127
占地面积 Floor Space	mm	2200 × 2300	2800 × 3200	2800 × 3700	3500 × 3900

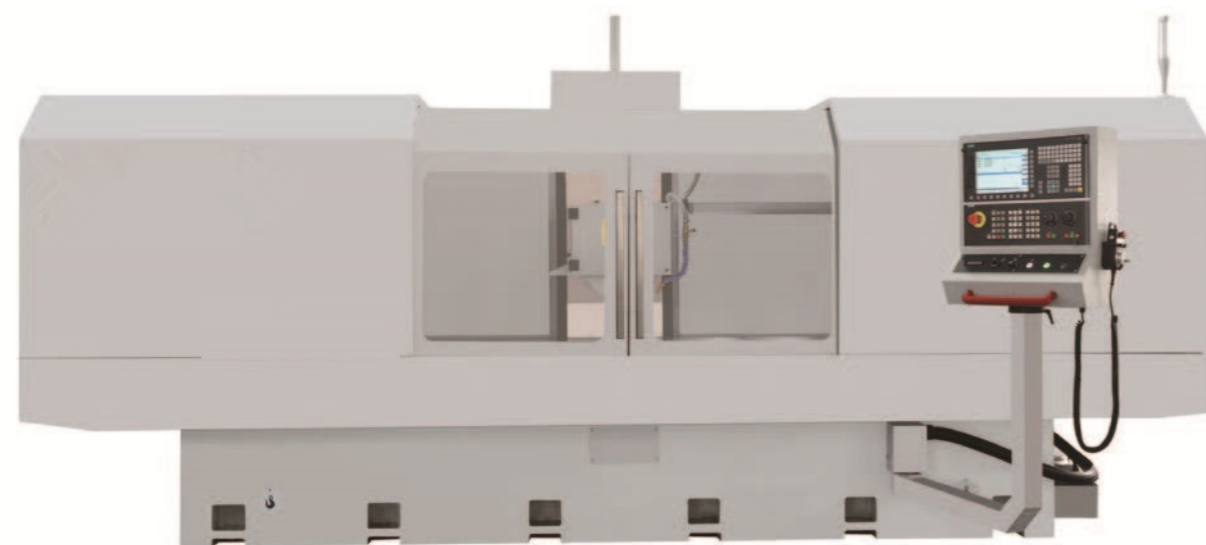
技术参数 Parameters	单位 Unit	GS420CNC-3	GS840CNC-3	GS640CNC-3	GS1050CNC-3
磨削长度 Grinding length	mm	400	800	600	1000
磨削宽度 Grinding width	mm	200	400	400	500
磨削高度 Grinding height	mm	300	375	375	425
工作台承重 Table load	kg	150	700	600	1300
X轴 工作台左右移动 X-axis Longitudinal movement					
横向最大移动距离 Lengthways motion max	mm	420	850	650	1050
工作台速度 Table speed	m/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
伺服马达功率 Power of servo motor	kw	0.75	1	1	2.4
Y轴 磨头上下移动 Y-axis Vertical movement					
工作台面至主轴中心距离 Distance table to grinding spindle	mm	90~415	140~525	140~525	180~625
磨头移动速度 Vertical speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
伺服马达功率 Power of servo motor	kw	0.75	1	1	1.5
Z轴 立柱前后移动 Z-axis Cross movement					
横向最大移动距离 Cross motion max	mm	200	400	400	500
横向移动速度 Cross speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
伺服马达功率 Power of servo motor	kw	0.75	1	1	1.5
C轴 主轴 C-axis Grinding Spindle					
电机功率 Power of the grinding spindle motor	kw	2.2	4	4	11
主轴转速 Rotating speed of the grinding spindle	min ⁻¹	1000~4000	1000~3000	1000~3000	800~2400
砂轮标准 Grinding wheel standard	mm	225 × 25 × 51	300 × 50 × 127	300 × 50 × 127	400 × 100 × 127
占地面积 Floor Space	mm	2200 × 2300	2800 × 3200	2800 × 3700	3500 × 3900

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。

Note: 1. We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice. 2. Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

数控系列 CNC SERIES

GS510CNC -2/CNC-3
GS515CNC -2/CNC-3

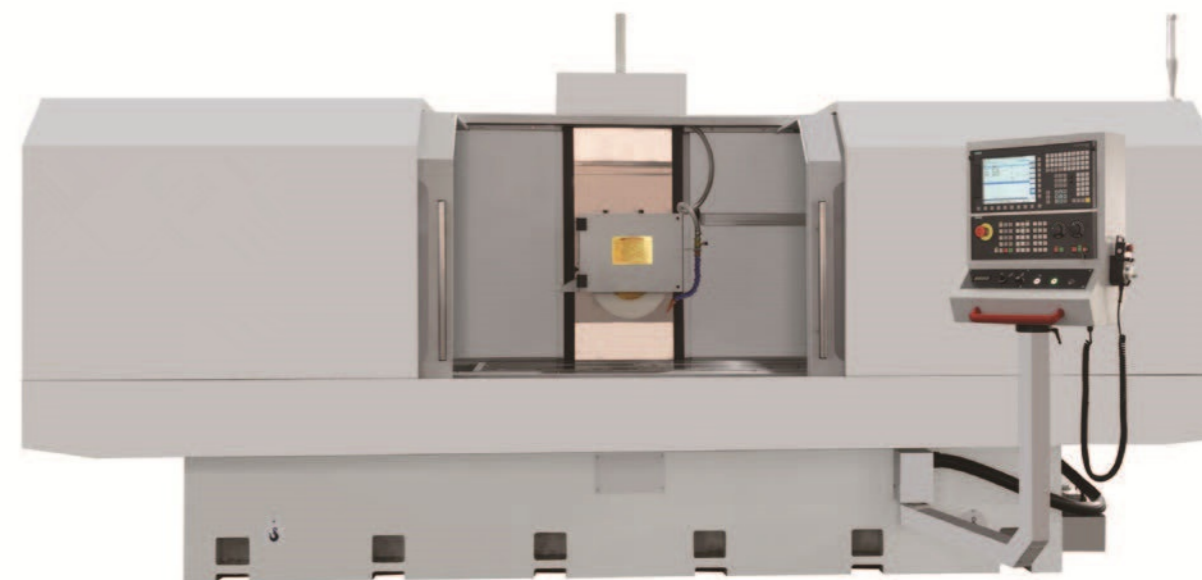


GS510CNC-3

技术参数	Parameters	Unit	GS510CNC-2	GS515CNC-2	GS510CNC-3	GS515CNC-3
磨削面积	Grinding Square Meter	mm	500 × 1000	500 × 1500	500 × 1000	500 × 1500
工作台承重	Table Load	kg	800	1000	800	1000
X轴 工作台左右移动 X axis Longitudinal Movement						
工作台左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1100	1600	1100	1600
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25	1~16	1~16
Y轴 磨头上下移动 Y axis Vertical Movement						
工作台面至主轴中心距离	Distance Table to Grinding Spindle	mm	600	600	600	600
磨头移动速度	Vertical Speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
磨头最小进给量	Min Down Feedrate	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
Z轴 横向前后移动 Z axis Cross Movement						
横向前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	550	550	550	550
横向移动速度	Cross Speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
横向最小进给量	Min Cross Feedrate	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
C轴 主轴 C axis Grinding Spindle						
主轴电机功率	Spindle Motor	kw	11	11	11	11
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1400	1400	1400	1400
主轴转速 (选配)	Spindle Speed(Optional)	rpm	800~2400	800~2400	800~2400	800~2400
砂轮标准	Grinding Wheel Dimensions	mm	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127
包装尺寸 (长 × 宽 × 高)	Packing dimensions(L × W × H)	mm	4700 × 2290 × 2505	5700 × 2290 × 2505	4700 × 2290 × 2505	5700 × 2290 × 2505
占地面积尺寸 (长 × 宽)	Floor space (L × W)	mm	4000 × 3300	5000 × 3300	4000 × 3300	5000 × 3300
机床净重/毛重 (≈)	Net weight / Gross weight (≈)	Kg	6000/7000	8000/9000	6000/7000	8000/9000

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.

GS615CNC-2/CN C-3
GS620CNC-2/CN C-3



GS615CNC-3

技术参数	Parameters	Unit	GS615CNC-2	GS620CNC-2	GS615CNC-3	GS620CNC-3
磨削面积	Grinding Square Meter	mm	600 × 1500	600 × 2000	600 × 1500	600 × 2000
工作台承重	Table Load	kg	1200	1500	1200	1500
X轴 工作台左右移动 X axis Longitudinal Movement						
工作台左右最大行程	Max. Table Travel	mm	1600	2100	1600	2100
工作台速度	Table Speed	m/min	8~25	8~25	1~16	1~16
Y轴 磨头上下移动 Y axis Vertical Movement						
工作台面至主轴中心距离	Distance Table to Grinding Spindle	mm	740	740	740	740
磨头移动速度	Vertical Speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
磨头最小进给量	Min Down Feedrate	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
Z轴 横向前后移动 Z axis Cross Movement						
横向前后最大行程	Max. Cross Travel	mm	650	650	650	650
横向移动速度	Cross Speed	mm/min	1~4500	1~4500	1~4500	1~4500
横向最小进给量	Min Cross Feedrate	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
C轴 主轴 C axis Grinding Spindle						
主轴电机功率	Spindle Motor	kw	11	11	11	11
主轴转速	Spindle Speed	rpm	1400	1400	1400	1400
主轴转速 (选配)	Spindle Speed(Optional)	rpm	800~2400	800~2400	800~2400	800~2400
砂轮标准	Grinding Wheel Dimensions	mm	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127	400 × 50 × 127
包装尺寸 (长 × 宽 × 高)	Packing dimensions(L × W × H)	mm	5700 × 2290 × 2505	6700 × 2290 × 2505	5700 × 2290 × 2505	6700 × 2290 × 2505
占地面积尺寸 (长 × 宽)	Floor space (L × W)	mm	5000 × 3500	6000 × 3500	5000 × 3500	6000 × 3500
机床净重/毛重 (≈)	Net weight / Gross weight (≈)	Kg	9000/10000	10000/11000	9000/11000	10000/11000

注：1、本资料仅供参考，制造商保留尺寸及规格设计变更的权利。 2、机床图片中有些系特殊配置，需选配。
Note: 1.We reserve the right to modify the design, specifications, etc., to improve the machine performance without notice.
2.Some accessories in the machine tool picture is special optional accessories, customer should choose from them.